

1. Nazwa handlowa wyrobu:

Papa asfaltowa zgrzewalna podkładowa ASPOT V60 S30

2. Producent:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Lemar” Sp. z o.o.
62-085 Skoki; Potrzebanowo ul. Skocka 54

3. Miejsce produkcji:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Lemar” Sp. z o.o.
Potrzebanowo ul. Skocka 54; 62-085 Skoki.

4. Nazwa i numer notyfikowanej jednostki certyfikującej:

Polskie Centrum Badań i Certyfikacji. Jednostka Notyfikowana nr 1434.

5. Specyfikacja techniczna:

EN 13707:2004+A2:2009. Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i właściwości.

EN 13969:2004 Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji przeciw wodnej elementów podziemnych. Definicje i właściwości.

6. Dokumenty formalno-prawne:

DoP-CPR-ASPOT-001 Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434-CPD-0128 i 1434-CPD-0129.
Szczegółowe informacje dostępne na stronie internetowej www.lemar.poznan.pl.

7. Opis wyrobu:

Do produkcji papy stosowany jest asfalt oksydowany, osnowę stanowi welon szklany. Z wierzchniej strony papy znajduje się posypka droбноziarnista (piasek) na całej szerokości wstęgi papy. Spodnia strona wyrobu zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego.

8. Zastosowanie:

Papa asfaltowa zgrzewalna podkładowa **ASPOT V60 S30** przeznaczona jest do wykonywania izolacji wodochronnych w szczególności jako warstwa podkładowa w wielowarstwowych pokryciach dachowych (dachach stabilnych wymiarowo, nie podlegających drganiom I osiadaniu) jak również do wykonywania izolacji przeciwwilgociowych. Papę można stosować do wykonywania nowych lub renowacji starych pokryć dachowych. Papę mocuje się do podłoża mechanicznie lub metodą zgrzewania. Papa nie jest przeznaczona pod uprawy roślinne.

9. Warunki stosowania:

Wykonywanie izolacji z zastosowaniem papy **ASPOT V60 S30** powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta. W obniżonych temperaturach otoczenia, papa powinna być przed użyciem przechowywana przez 24 godz. w temperaturze nie niższej niż +18°C. Papę zaleca się układać w temperaturze +8°C.

10. Informacja o badaniach i właściwości wyrobu: ASPOT V60 S30

Lp.	Badanie	Wg Normy	Wartości deklarowane
1.	Wady widoczne	EN 1850-1	brak wad widocznych
2.	Długość	EN 1848-1	min 10 m
3.	Szerokość	EN 1848-1	min 1,0 m
4.	Prostoliniowość	EN 1848-1	maksymalna odchyłka od prostoliniowości nie powinna przekraczać 20 mm na 10 m długości
5.	Grubość	EN 1849-1	3,0 mm +/- 10 %
6.	Gramatura wyrobu gotowego	EN 1849-1	3950 g/m ² +/- 200 g/m ²
7.	Wodoszczelność	EN 1928:2000 Metoda A	wodoszczelna przy ciśnieniu 10 kPa (0,1 bar)
8.	Reakcja na ogień	EN 13501-1	NPD
9.	Właściwości przy rozciąganiu: Maksymalna siła rozciągająca:	EN 12311-1	wzdłuż 400 N +/- 100 N w poprzek 300 N +/- 100 N
10.	Wydłużenie przy zerwaniu	EN 12311-1	wzdłuż 4%+/-2% w poprzek 4%+/-2%
11.	Odporność na niską temperaturę: brak rys i pęknięć w temperaturze:	EN 1109	0°C
12.	Odporność na sptywanie: przemieszczenie masy nie większe niż 2 mm w temperaturze	EN 1110	70°C
13.	Przenikanie pary wodnej	EN 1931	μ=16000±1000
14.	Odporność na uderzenie z wysokości	EN 12691(met.A)	max 900 mm
15.	Odporność na obciążenia statyczne	EN 12730 (met.B)	max 5 kg
16.	Odporność na rozdzieranie (gwoździem)	EN 12310-1	150 N +/- 100 N w obu kierunkach
17.	Odporność na chemikalia	EN 1847 EN 1928:2000	wodoszczelna przy ciśnieniu 2 kPa
18.	Trwałość po starzeniu sztucznym	EN 1296 EN 1928:2000	Badanie wodoszczelności wg PN-EN 1928:2000 Wodoszczelna przy ciśnieniu 10 kPa
19.	Wytrzymałość złączy na ścinanie	EN 12317-1	NPD
20.	Wytrzymałość złączy na oddzieranie	EN 12316-1	NPD
21.	Odporność na działanie ognia zewnętrznego	ENV 1187	NPD
22.	Przyczepność posypki	EN 12039	NPD
23.	Stabilność wymiarów	EN 1107-1	NPD
24.	Odporność na przerastanie korzeni	Pr EN 13948	NPD