

**1. Nazwa handlowa wyrobu:**

Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia LEMBIT SUPER W-PYE250S52 SBS

**2. Producent:**

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Lemar” Sp. z o.o. Potrzebno ul. Skocka 54;  
62-085 Skoki.

**3. Miejsce produkcji:**

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe „Lemar” Sp. z o.o. Potrzebno ul. Skocka 54;  
62-085 Skoki.

**4. Nazwa i numer notyfikowanej jednostki certyfikującej:**

Polskie Centrum Badań i Certyfikacji. Jednostka Notyfikowana nr1434

**5. Specyfikacja techniczna:**

EN 13707:2004+A2:2009. Elastyczne wyroby wodochronne.  
Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i właściwości.

**6. Dokumenty formalno-prawne:**

DoP-CPR-003. Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1434-CPR-0124. Szczegółowe  
informacje dostępne na stronie internetowej [www.lemar.poznan.pl](http://www.lemar.poznan.pl)

**7. Opis wyrobu:**

Do produkcji papy stosowany jest asfalt oksydowany i asfalt drogowy modyfikowany elastomerem SBS, osnowę stanowi włóknina poliestrowa. Z wierzchniej strony papy znajduje się posypka gruboziarnista, wzdłuż jednego brzegu wstęgi znajduje się pas masy asfaltowej nie pokryty posypką, zabezpieczony folią z tworzywa sztucznego. Spodnia strona papy pokryta jest folią z tworzywa sztucznego.

**8. Zastosowanie:**

Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia LEMBIT SUPER W-PYE250 S52 SBS przeznaczona jest do wykonywania wierzchniej warstwy w wielowarstwowych pokryciach dachowych oraz do wykonywania pokryć jednowarstwowych. Papę można stosować do wykonywania nowych lub renowacji starych pokryć dachowych. Ze względu na wysoką wytrzymałość oraz zdolność do wydłużenia przy rozciąganiu zaleca się stosować na izolacje narażone na czynniki mechaniczne. Papę mocuje się do podłoża mechanicznie lub metodą zgrzewania. Papa nie jest przeznaczona pod uprawy roślinne.

**9. Warunki stosowania:**

Wykonywanie izolacji z zastosowaniem papy LEMBIT SUPER W-PYE250 S52 SBS powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta. W obniżonych temperaturach otoczenia, papa powinna być przed użyciem przechowywana przez 24 godz. w temperaturze nie niższej niż +18°C. Papę zaleca się układać w temperaturze +5°C.

**10. Informacja o badaniach i właściwości wyrobu: LEMBIT SUPER W-PYE250 S52 SBS**

Lp.	Badanie	Wg Normy	Wartości deklarowane
1	Wady widoczne	EN 1850-1	Brak wad widocznych
2	Długość	EN 1848-1	min 5,0 m
3	Szerokość	EN 1848-1	min 1,0 m
4	Prostoliniowość	EN 1848-1	maksymalna odchyłka od prostoliniowości nie przekracza 10 mm na 5 m długości
5	Grubość,	EN 1849-1	5,2 mm +/- 0,2 mm
6	Gramatura wyrobu gotowego	EN 1849-1	6600 g/m <sup>2</sup> +/- 150 g/m <sup>2</sup>
7	Wodoszczelność	EN 1928:2000	wodoszczelna przy ciśnieniu 60 kPa
8	Reakcja na ogień	EN 13501-1	klasa E
9	Właściwości przy rozciąganiu; Maksymalna siła rozciągająca:	EN 12311-1	wzdłuż 1100 N +/- 200 N w poprzek 900 N +/- 200 N
10	Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej:	EN 12311-1	wzdłuż 45 % +/- 15% w poprzek 45 % +/- 15%
11	Odporność na niska temperaturę; brak rys i pęknięć w temperaturze:	EN 1109	-12°C
12	Odporność na sptywanie; przemieszczenie masy nie większe niż 2 mm w temperaturze	EN 1110	100°C
13	Odporność na sztuczne starzenie	EN 1296 EN 1110	- giętkość po starzeniu -6°C +/- 3°C - odporność na sptywanie po starzeniu w temperaturze 100°C +/- 10°C
14	Przyczepność posypki	EN 12039	max. ubytek masy posypki 10±5%
15	Stabilność wymiarów	EN 1107-1	max 0,6 %
16	Przenikanie pary wodnej	EN 1931	μ 20000 +/- 1000
17	Odporność na przerastanie korzeni	pr-EN 13948	NPD
18	Wytrzymałość złączy na ścinanie	EN 12317-1	900 N +/- 200 N w obu kierunkach
19	Odporność na rozdieranie (gwoździem)	EN 12310-1	400 +/- 150N w obu kierunkach
20	Odporność uderzenie z wysokości	EN 12691	max 1500 mm
21	Odporność na obciążenia statyczne	EN 12730	max 20 kg
22	Odporność na działanie ognia zewnętrznego	EN 1187	B <sub>roof</sub> (t1) raport klasyfikacyjny 2424/16/Z00NZP
23	Wytrzymałość złączy na oddzieranie	EN 12316-1	NPD
24	Odporność na chemikalia	EN 1847 EN 1928:2000	NPD